

产品比较

Technical Data

产品说明				
Makroblend® DP7645		(PC+PET) blend, impact modified, Injection molding grade, unreinforced		
XENOY™ Resin 5220U - Europe		Unreinforced PBT+PC Alloy. Impact Modified. Improved retention of mechanical properties under UV exposure. Excellent low temperature impact and chemical resistance.		
总览	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe		
生产商/供应商	• Covestro - Polycarbonates		• SABIC	
通用符号	• PC+PET		• PC+PBT	
添加剂	• 冲击改性剂		--	
特性	• 冲击改性		--	
用途	--		• Energy Storage	
			• Heavy Transportation	
			• Material Handling	
			• Recreational Vehicle Applications	
			• Water Management	
			• 包装	
			• 草坪和园林设备	
			• 电气/电子应用领域	
			• 电气元件	
			• 电器用具	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		• 电子显示器	
			• 非特定食品应用	
			• 工业应用	
			• 光学应用	
			• 建筑应用领域	
			• 军事应用	
			• 汽车外部零件	
			• 室外应用	
			• 体育用品	
			• 医疗/护理用品	
加工方法	• 注射成型		• 医疗器械	
			• 照明应用	
			• 装饰部件	
			--	
			--	
			--	
			• Asia Pacific	
			• Latin America	
			• North America	
			--	
Also Available In	--			
物理性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
密度	--	1.22	g/cm³	ISO 1183
23°C	1.20	--	g/cm³	
表观密度	0.70	--	g/cm³	ISO 60



产品比较

物理性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
熔融体积流量 (MVR)				ISO 1133
250°C/5.0 kg	--	15	cm³/10min	
260°C/5.0 kg	12	--	cm³/10min	
收缩率				
垂直 4	0.60 到 0.80	--	%	ISO 2577
垂直 5	--	0.80 到 1.1	%	内部方法
垂直 : 90°C, 1 小时	0.10 到 0.20	--	%	ISO 2577
流动 4	0.60 到 0.80	--	%	ISO 2577
流动 5	--	0.70 到 1.1	%	内部方法
流动 : 90°C, 1 小时	0.10 到 0.20	--	%	ISO 2577
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	0.75	0.50	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	0.15	%	
机械性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
拉伸模量				ISO 527-1/1
--	--	2050	MPa	
23°C	2100	--	MPa	
拉伸应力				ISO 527-2/50
屈服	--	50.0	MPa	
屈服, 23°C	50.0	--	MPa	
断裂, 23°C	40.0	--	MPa	
拉伸应变				ISO 527-2/50
屈服, 23°C	4.5	--	%	
断裂	--	120	%	
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	--	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 6				ISO 178
--	--	2000	MPa	
23°C	2100	--	MPa	
弯曲应力 6				ISO 178
-- 7	--	80.0	MPa	
23°C	75.0	--	MPa	
3.5% 应变, 23°C	65.0	--	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength 6 (23°C)	5.7	--	%	ISO 178
冲击性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C 8	--	35	kJ/m²	
23°C 8	--	55	kJ/m²	
23°C	55	--	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	--		
-30°C 8	--	无断裂		
23°C	无断裂	--		
23°C 8	--	无断裂		



产品比较

冲击性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				
-40°C ⁹	--	20	kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ⁹	--	30	kJ/m²	ISO 180/1A
-20°C	23	--	kJ/m²	ISO 180/A
-10°C	45	--	kJ/m²	ISO 180/A
23°C	50	--	kJ/m²	ISO 180/A
23°C ⁹	--	50	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度				
-30°C	无断裂	--		ISO 180
-30°C ⁹	--	无断裂		ISO 180/1U
23°C	无断裂	--		ISO 180
23°C ⁹	--	无断裂		ISO 180/1U
硬度	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
球压硬度	100	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm, 100 mm 跨距 ¹⁰	--	105	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火	94.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 100 mm 跨距 ¹⁰	--	82.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度				
--	133	125	°C	ISO 306/B120
--	--	120	°C	ISO 306/B50
--	--	155	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (73 到 77°C)	--	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
流动 : 23 到 80°C	--	9.0E-5	cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 80°C	--	9.5E-5	cm/cm/°C	
导热系数				ISO 8302
23°C ¹¹	0.20	--	W/m/K	
--	--	0.20	W/m/K	
RTI Elec	--	75.0	°C	UL 746B
RTI Imp	--	75.0	°C	UL 746B
RTI	--	75.0	°C	UL 746B
电气性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+17	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	> 1.0E+17	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度				IEC 60243-1
1.00 mm ¹²	--	18	kV/mm	
3.20 mm, 在油中	--	17	kV/mm	
23°C, 1.00 mm	33	--	kV/mm	
相对电容率				IEC 60250
50 Hz	--	3.30		
60 Hz	--	3.30		
1 MHz	--	3.30		
23°C, 100 Hz	3.20	--		
23°C, 1 MHz	3.30	--		



产品比较

电气性能	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
耗散因数				IEC 60250
50 Hz	--	2.0E-3		
60 Hz	--	2.0E-3		
1 MHz	--	0.020		
23°C, 100 Hz	1.3E-3	--		
23°C, 1 MHz	0.014	--		
漏电起痕指数 (解决方案 A)	175	--	V	IEC 60112
可燃性	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.8 mm	HB	--		
1.5 mm	--	HB		
1.6 mm	HB	--		
极限氧指数 ¹³	20	--	%	ISO 4589-2
燃烧速率 ¹⁴ (> 1.00 mm)	passed	--		ISO 3795
补充信息	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	测试方法
Gottfert Melt Viscosity ¹⁵ (260°C)	600	--	Pa·s	内部方法
ISO Shortname	ISO 7792-PC/ PET,MHPR,-020	--		
注射	Makroblend® DP7645	XENOY™ Resin 5220U - Europe	单位制	
干燥温度				
--	--	90 到 100	°C	
Dry Air Dryer	110	--	°C	
干燥时间				
--	--	2.0 到 4.0	hr	
Dry Air Dryer	2.0 到 4.0	--	hr	
建议的最大水分含量	< 0.010	0.020	%	
建议注射量	30 到 70	--	%	
料斗温度	--	40 到 60	°C	
料筒后部温度	230 到 240	230 到 250	°C	
料筒中部温度	240 到 250	240 到 265	°C	
料筒前部温度	250 到 260	250 到 270	°C	
射嘴温度	260 到 270	250 到 265	°C	
加工 (熔体) 温度	260 到 280	255 到 270	°C	
模具温度	60 到 80	60 到 80	°C	
背压	5.00 到 10.0	--	MPa	
排气孔深度	0.025 到 0.075	--	mm	
注射说明	Standard Melt Temperature: 270°C Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50-75% Peripheral Screw Speed: 0.1-0.2 m/s			
Makroblend® DP7645				

